

BAUMInside

DAS PARTNER-MAGAZIN DER BAUM KUNSTSTOFFE GMBH



BAUM America Corp

Zu neuen Ufern in Nordamerika

BAUM TF-Evolution

Gemeinsam mit Kunden
Innovationen vorantreiben

Mit Bravur gemeistert

Das Jahr 2016 bei BAUM

MRZ

2017



Sehr geehrte Damen und Herren,

BAUM wächst – nicht nur am Standort Deutschland, sondern auch in Nordamerika.

In dieser Ausgabe geben wir Ihnen einen exklusiven Einblick in unsere Niederlassung auf der anderen Seite des Teiches und zeigen Ihnen, wie wir gemeinsam mit unseren Kunden im BAUM Labor Innovationen vorantreiben.

Viel Spaß bei der Lektüre!

Ihr BAUM-Team



BAUM America Corp Zu neuen Ufern in Nordamerika

Nordamerika – ein wichtiger Markt für die chemische und pharmazeutische Industrie und damit auch für BAUM ein lukrativer Standort. Bereits 2007 haben wir uns auf die andere Seite des Teiches gewagt und gemeinsam mit unserem Partner North American Technical Sales den Grundstein für die heutige BAUM America Corp gelegt. Zu Beginn wurden auf den rund 10.000 sq.ft. einer angemieteten Halle die erste Produktion sowie eine große Lagerstätte eingerichtet – so konnten wir unsere Kunden auf dem amerikanischen Markt zeitnah mit unseren Rohrleitungsteilen beliefern. Der Vorteil: Flexibilität und schnelle Reaktionsfähigkeit.

Der Erfolg ließ nicht lange auf sich warten: Das Geschäft wuchs stetig an und seit 2016 stehen der BAUM America Corp eigene Hallen mit einer Gesamtfläche von rund 63.000 sq.ft. zur Verfügung. Die mittlerweile umfangreich ausgestattete Werkstatt ist zudem in der Lage, neben dem Standardprogramm auch Sonderbauteile und -formen mit verschiedenen Auskleidungsarten herzustellen – von PTFE, PFA und ETFE über PP bis PVDF.

Problemlos können mehrere hundert Bauteile pro Woche gefertigt und gerne auch nach Wunsch mit besonderen Oberflächenbehandlungen in der hauseigenen Lackiererei mit Trockenanlage versehen

werden. Ferner bietet eine zweite Halle ausreichend Platz für den umfangreichen Lagerbestand an Standardteilen und gewährleistet damit schnelle Lieferungen.

Bei der Qualitätssicherung legt BAUM die Messlatte besonders hoch: Entsprechend der europäischen Druckgeräterichtlinie führen wir an jedem Bauteil Druck- sowie Hochspannungstests durch. Die BAUM Produkte übertreffen damit sogar die Anforderungen der ASTM 1545-15a. Und mit einer detaillierten Dokumentation und Kennzeichnung sorgen wir obendrein für die 100-prozentige Nachverfolgbarkeit eines jeden Bauteils. Somit können Sie sicher sein, dass Sie auch Jahre später jederzeit alle relevanten Informationen zum Thema Lieferkette, Qualität und Herstellung entweder bereits in den Händen halten oder bei uns erfahren.

Mehr zur neuen BAUM America Corp in Charleston / West Virginia finden Sie auf unserer Website.





BAUM TF-Evolution

Gemeinsam mit Kunden Innovationen vorantreiben

Eine gesunde Umwelt braucht eine Industrie, die mitdenkt und ihre Produkte stetig verbessert – am besten in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden. Bei BAUM legen wir darauf besonderen Wert, denn die Qualität unserer Rohrleitungen hat letztendlich Auswirkungen auf die Umwelt und somit auf die Gesundheit der Mitarbeiter, die in unmittelbarer Nähe der Rohrleitungen arbeiten.

Insbesondere die Permeation, ein bei Fluorkunststoffen wohlbekannter Effekt, gilt es zu minimieren – denn die hierdurch austretenden Gase können an der Außenhaut der Rohrleitungen zu Korrosion führen und gesundheitsschädliche Folgen mit sich

bringen. Im BAUM Labor untersuchen wir deshalb verschiedenste Auskleidungsmaterialien auf ihre Permeationsdichte.

Die Ergebnisse haben wir uns zu Nutze gemacht, um eine eigene hochpermeationsbeständige Kunststoffauskleidung zu entwickeln: das BAUM TF-Evolution. Es unterscheidet sich von den bislang verwendeten Auskleidungen durch eine veränderte Verarbeitungsweise (Sintern) und der damit verbundenen höheren Kristallinität sowie durch modifizierte Basismaterialien.

Raus aus dem Labor, rein in die Wirklichkeit: Bereits seit 2011 ist das

neue Material im Einsatz. Nun gilt es, die „theoretisch“ ermittelten Werte durch Langzeituntersuchungen zu belegen. Schon heute zeigt sich, dass TF-E im Vergleich zu anderen Auskleidungen ein stark verbessertes Permeationsverhalten aufweist – natürlich immer in Abhängigkeit zu den in den Rohrleitungen geführten Gasen oder Flüssigkeiten.

In unserem Labor testen wir für unsere Kunden vorab schon einmal, welche Materialkombinationen für den entsprechenden Einsatz die höchste Sicherheit bieten. So entstehen individuelle und innovative Lösungen, die sich unter realen Betriebsbedingungen Tag für Tag bezahlt machen.

Mit Bravour gemeistert

Das Jahr 2016 bei BAUM

Das Jahresergebnis 2016 kann sich sehen lassen: BAUM hat seine Umsatzziele übertroffen, die Marktposition in Westeuropa gestärkt und investiert – weiter in den Standort Deutschland – aber auch weltweit. Das verdient ein „Chapeau“!

Wir bedanken uns bei allen Mitarbeitern, die mit Herzblut an den

Projekten gearbeitet haben – immer mit dem Ziel vor Augen, gute Produkte noch besser zu machen und unsere Werkstoffe zu optimieren – sowie bei unseren Kunden. Ohne Ihr Vertrauen in unsere Produkte und Dienstleistungen wäre dieser Erfolg nicht möglich gewesen!

Voller Tatendrang starten wir nun

auch ins Jahr 2017 und stellen uns dabei ganz gezielt den Herausforderungen einer hochflexiblen und dynamischen Produktion. Sie soll dazu beitragen, dass wir unsere Qualitätsprodukte zukünftig noch schneller zu unseren Kunden bringen können. Und auch vor weiteren Investitionen machen wir im neuen Jahr nicht Halt: Wir bauen den Standort Deutschland weiter aus! Mehr dazu in den nächsten Ausgaben der BAUM Inside.

